

电动压力机 YLJ-24TA-HMI 技术规格书



YLJ-24TA-HMI 电动压力机是桌面式小型压力机,广泛用于新材料、超导、粉末陶瓷,新型电源、建材等领域。用特定的模具可以压制成各种各样的片、柱及异形体、组合体等进行科学研究,应用广泛,使用简单,方便可靠。

技术参数(图片仅供参考,以最终实物为准):

• 电动压力机 YLJ-24TA-HMI
LESTING IEJ 241V IIMI
• 压力稳定: 采用特殊油路设计和加工工艺使压力长时间保持稳定。
• 减少污染: 加强各类形式的密封防止油液外漏, 使环境清洁减少污染。
• 操作简便: 可直接在触摸屏上进行操作
• 最大压力:24T
• 电源: AC220V 50/60HZ
• 功率: 150W
• 工作平台尺寸: 87mm
・ 油缸升程: 0-35mm
・ 压力稳定性: ≤1MPa/10min
• 保压定时时间: 0-999min
• 工作空间: 150*210*140mm
• 防护罩: 压机上安装有有机玻璃防护罩
• 设备的控制集成在一个触摸屏上进行,设置完成后,点击"启动"按钮,设备
即可进行加压、保压以及泄压的操作;操作方便,且数据清晰
电动压力机 YLJ-24TA-HMI (分体式)
模具直径
0 mm 0.00 T
目标压强
0 Mpa 0.00 T 泄床
保压时间 已保压时间 返回
0 Min 0 Min
• 可以在触摸屏上设置模具的直径(模芯的直径)、目标压强以及保压时间,



HE FEI KE JING MATERIALS TECHNOLOGY CO.,LTD 合肥科晶材料技术有限公司 www.kjmti.com

	 输入模具直径和目标压强后,软件可直接计算出目标压力;如果输入的目标压强超过设备的最大压强,操作界面会跳出超压提示,这时需要重新输入数值 触摸屏上实时显示设备的当前压力以及已保压的时间,在显示的当前压力值达到所设定的目标压力时,设备自动进入保压阶段,并开始计时。 在设备保压中途需要泄压,则点击触摸屏上的"泄压"按钮,即可完成泄压。 点击主界面上的设置按钮,输入密码后即可进入设置界面,设置界面中可以设置目标压强的上偏差与下偏差值(出厂已设置,请勿随意更改) 在设置界面中也可以进行中文/英文的切换 上偏差 下偏差 压强(MPa) 0 0 0 工備差 下偏差 下偏 大量 </th
	- 返回
尺寸	 ● 压机外型尺寸(mm): 230L×230W×605H ● 压力控制盒尺寸 (mm): 220L×160W×575H
可选模具规格	・本压机适用于 Φ1/4"、 Φ1/2"、 Φ3/4"和 Φ1"等通用模具
质量认证	· CE 认证
净重	• 65KG
质保	•1年质保期,终身维护
使用注意事项	 开始加压时必须关上防护罩,若压力机没有防护罩,实验人员必须佩戴防护罩(本公司的压力机都安装有防护罩) 所压粉末的粒度不可小于 30um,若粉末粒度过小,加压时粉末会渗入到压杆和模具套筒内壁之间的间隙中,这样会引起模具的损坏。 建议球磨和筛分后的粉末粒度控制在 32-75um,请使用 200 目和 400 目的筛网对粉末进行筛分,取中间 32~75um 的粉末(可在本公司购买筛网),然后再进行粉末制片。 每次使用前请用酒精清洗模具,使用后请将模具擦干,涂上防锈油,放置。 不要使油缸(活塞)超过其最大行程距离(35mm) 请勿在手套箱内操作加压器。