

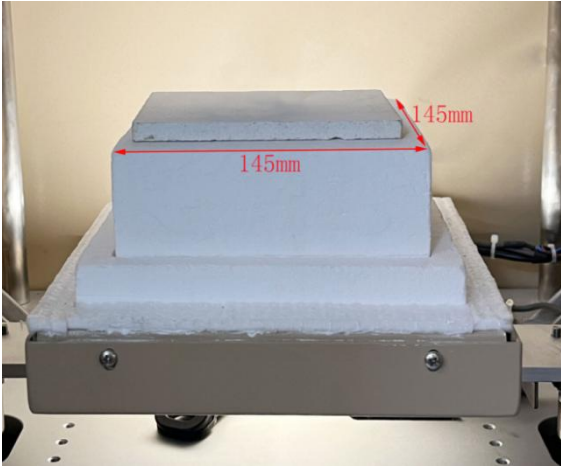
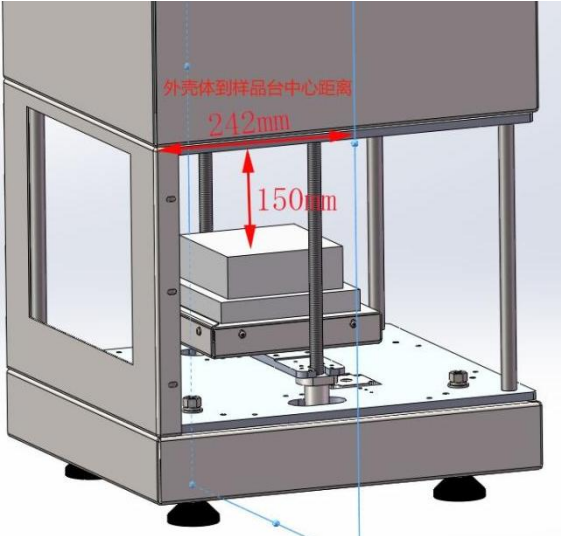
1500 °C 自动下装载炉（炉膛尺寸 150*150*150mm）

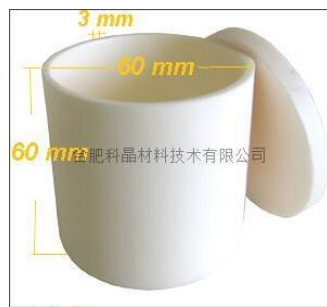
KSL-1500X-BSA

KSL-1500X-BSA 是一款小型自动下装载的炉, 炉膛尺寸：150*150*150mm，可以通过 PC 软件进行控制升降温和升降门动作，最高温度 1500℃，分体式结构可以放置到手套箱内，可以提供软件通讯协议配合协助机器人进行送取物料，匹配 AI 材料研究实验室中实现全自动操作。

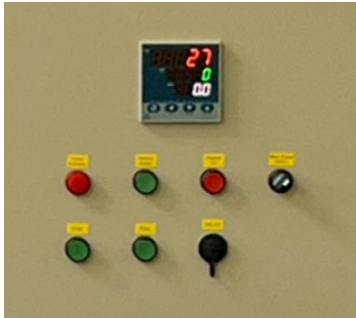


名称型号	1500℃自动下装载炉 KSL-1500X-BSA
特点	 • 双层壳体结构并带有风冷系统，保证壳体表面温度≤70℃ • 炉膛内表面涂有进口氧化铝涂层材料提高反射率和设备加热效率炉及膛洁净度，延长仪器使用寿命 • 全自动下开门，方便取放样品 • 炉体可以放置手套箱内（手套箱需要预留 KF40 接口） • 注意：如需放置手套箱内，请与销售人员提前联系，需要进行电气改造

加热炉 	• 电源电压 AC220V 50/60 Hz • 功率:6KW • 连续工作温度: 1350℃ • 最高温度: 1400 (<30min) • 内部炉膛尺寸: 150*150*150mm(深) • 最大升温速率: ≤10℃/min • 热电偶类型:S • 加热元件: 硅碳棒
样品台和坩埚	• 样品台采用氧化铝耐火材料+刚玉垫板 • 样品台尺寸: 145*145mm • 刚玉垫板尺寸: 110*110*10mm • 样品台承重:1KG • 外壳体到样品台中心距离 242mm • 高纯氧化铝坩埚可用于化学物质的烧结, 金属铸造, 陶瓷材料的制备等; • 纯度: $Al_2O_3 > 99.5\%$; $Fe_2O_3 < 0.01\%$; 3. 密度: $> 3.8 g/cm^3$; • 最高工作温度: 1750℃; • 坩埚尺寸: $\Phi 60*60$ (壁厚 3mm)  

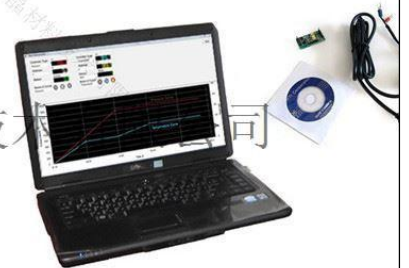


控制面板及软件

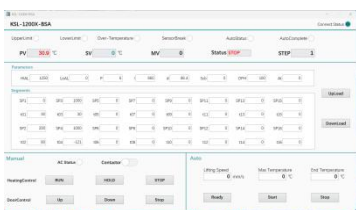


- 预留有 RJ45 通信接口，可连接 PC 机或无线路由器，实现远程控制（PC 机和路由器需另收费）
- 可以选配 PC 机操作软件，一台 PC 机控制多台加热炉。
- 向现有客户开放通讯协议，连接设备与机器人进行无人操作
- 包含一款 858P 型温度控制器（也可以选配欧陆仪表恒温精度可达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ ）
- PID 自动控温系统
- 智能化 50 段可编程控制
- 默认 DB9 PC 通讯连接端口
- 控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$

所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试



PC 控制（选配）



- PC 控制包含一台笔记本和一套软件安装包
- 通过笔记本可以设置温度曲线，可以操作炉子运行，暂停，停止
- 最多可以编辑 50 段程序。
- 恒温控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$

自动化协助机器人(选配)



- 额定负载: 5KG
- 工作半径: 900mm
- 最大臂展: 1096mm
- 额定电压: DC48V
- 本体重量: 25KG
- 重复定位精度: $\pm 0.02\text{mm}$
- 通讯方式: TCP/IP, Modbus, 无线网络
- 典型功耗: 150W

外型尺寸 (长×宽×高)
mm

- 控制箱外形尺寸: 600*450*500mm (长宽高)
- 炉体外形尺寸: 600*550*950mm (长宽高)



重量 (Kg)

125KG