



1400℃炉门和门堵一体化箱式炉（MAX:1400℃，容积：8L，高温开门取放样，无门堵）

KSL-1400X-A2-C

KSL- 1400X-A2-C 是一款 1400℃门堵和炉门一体化高温箱式炉，特殊的炉门和门堵结构设计，无需单独取放门堵，可用于高温开门取放样品，以优质硅碳棒为加热元件，采用双层壳体结构和PID程序控温，S型热电偶，炉膛采用高纯氧化铝纤维材料，采用高精度SCR(硅控整流器)和温控器配套用于测量和温度控制，50段可编程控制器，控温精度±1℃。是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对金属、非金属及其化合物材料进行烧结、融化、分析而研制的专用设备。

设备图片（产品图片仅供参考，以实物为准）



名称型号	• 1400℃炉门和门堵一体化箱式炉（MAX:1400℃，容积：8L，高温开门取放样，无门堵） • KSL- 1400X-A2-C
产品特点	● 门堵和炉门一体化，可以用于高温下开门取放样品 ● 炉膛材料采用高纯氧化铝纤维，能最大程度减少能量损失，提高保温性 ● 炉膛表面涂有美国进口高温氧化铝涂层可以提高加热效率和使用寿命，更加节能 ● 电子元器件：加热炉电控系统电子元器件全部为进口ABB品牌。 ● 安全机制：加热炉具有断偶报警，超温报警，短路断电，等等主动和被动安全保护机制，确保操作人员安全，设备及实验室安全。 ● 所有电器元件可以通过 UL/MET/CSA /TUV认证（需要单台另付认证费用）。 ● 采用双层壳体结构并带有风冷系统，保证炉体外壳温度在60℃以内，保证安全

加热炉基本参数



- 输入电源 AC220V 50/60HZ,
- 最大功率: 5.2KW
- 最高工作温度: 1400℃
- 长期工作温度: 1300℃
- 控温热电偶: S型单铂铑热电偶
- 炉膛尺寸:200*200*200mm 8L
- 推荐升温速率: $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$



温控系统 	• 包含一款 858P 型温度控制器（也可以选配欧陆仪表恒温精度可达$\pm 0.1^{\circ}\text{C}$） • PID 自动控温系统 • 智能化 50 段可编程控制 • 默认 DB9 PC 通讯连接端口 • 控温精度：$\pm 1^{\circ}\text{C}$ 所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据： 
选配高温防护服 	• 使用该设备前需要本公司对使用人员进行安全培训，安全培训合格后才能上岗操作此设备。 • 使用该设备高温取样品时请准确佩戴高温防护眼睛和高温防护服，正确穿戴防火服，戴高温手套，以避免灼伤。 • 高温防护服为选配件如需购买请联系销售。
产品尺寸	• 长宽高：550*660*800mm 
重量	• 约 120kg
保质期	• 1 年（保温材料和加热元件等损耗件不在保修范围内）
使用注意事项	• 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 • 设备需在独立供电网下工作，电网电压范围要求在$\pm 8\%$内，不可与中频高频等高磁场发生设备共用供电网，并不可与该类型设备处于同一房间，如无法做到请对电网进行谐波检测和治理，对设备进行电磁隔离处理 • 设备请远离存在液体飞溅场所 • 设备请远离存在导磁导电粉末 • 保温和加热元件为损耗件，保温材料在烧结过程中出现裂纹为正常现象，可使用修补剂修补，加热元件为损耗件，在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换， • 该设备高精度温控范围为 $400-1300^{\circ}\text{C}$，低温运行会存在温度振荡， • 不建议 500°C 以上开启炉膛