

## 耐压 0.1MPa 回转炉 OTF-1200X-5L-R-III-AF UL 技术规格书



OTF-1200X-5L-III-AF 是一款三温区管式炉,带有自动进料、传输和反应的装置。自动进料器可控制粉体进入到管式炉炉管内的速率。螺杆传输器将粉料运送穿过管式炉加热区(控制螺杆转动速度来决定粉末在加热区内的停留时间),通入各种 CVD 反应气体,可用此设备连续对粉末进行复合合表面包裹。此款设备可用于探索新一代壳核材料或 CNT 复合材料。(图片仅供参考,请以实物为准)

## 技术参数:

设备名称型号	•耐压 O. 1MPa 回转炉 OTF-1200X-5L-R-III-AF UL
以留石你空与	
	<ul><li>采用双层壳体结构,并带有风冷系统</li></ul>
	• 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料(表面涂有高温氧化铝涂层,可提高
	加热效率延长炉膛使用寿命)
	• 一个直流电机驱动炉管转动,转速为可调
炉体结构	• 炉体开启式设计,方便更换炉管
	• 炉体可以倾斜,倾斜角度可调
	• 设有开门断电功能,提高实验安全性
	• 电源:AV 220V 50HZ
	• 额定功率: 5KW
	<ul> <li>热电偶: K型热电偶</li> </ul>
基本参数	• 工作温度:最高工作温度 900℃<30min;连续工作温度:800℃
	• 建议升温速率: ≤10℃/min
	• 加热区长度: 600mm
	• 加热元件: 掺钼铁铬铝(表面涂有氧化锆涂层,可以极大程度延长使
	用寿命)
	• 炉体倾斜角度: -5° — 20°
	• 安装刻度标尺,方便观察炉体的倾斜角度



## HE FEI KE JING MATERIALS TECHNOLOGY CO.,LTD 合肥科晶材料技术有限公司 www.kjmti.com

	TAUTH HAVING PLANT WWW.MITTERCOM
	• 316L 材质的不锈钢管,内部焊接有挡板
	• 尺寸: Φ60 mm * 1200 mm L
炉管	• 炉管旋转速度: 1-10rpm/min 可调
	• 可放入物料的有效容积: 500ml
	• 三个温区分别有三个独立的温控系统控制
	• 包含三个 858 型温度控制器
	• PID 自动控温系统
	• 智能化 50 段可编程控制
	• 控温精度: ±1℃
	• 默认 DB9 PC 通信连接端口
温控系统	• 通过 MET 认证
	•可选购电脑温度控制软件(用于 858 系列控制器)用于控制升温曲线和
	导出数据
	Present value  Setting value (Target value)
	Percentage of Function
	Output Power SV B B B Indicator
	Setting/confirmation button  Decrease button  (Run/Hold)
	Cursor moving Setting TUDIAN  AND RUBANGLO BIDD Increase button
	Access button  Access button  (Stop)
	• 炉体上安装有自动送料器,带有密封结构,容积 5L
	• 可在惰性气体保护环境下,将粉料送入到炉管内
	• 送料速率可以通过电位计调节
	• 最快送料速度: 25ml/min (粉状料)
自动送料器	• 最慢送料速度: 1ml/min(粉状料)
	• 最大送料粒径: <Φ0.1mm
	• 一个收料罐(容积为 5L),安装在出料端,可以在气氛保护环境下
	收集处理好的物料
	• 为了更好的处理物料,可选配手动挡板阀和送料罐连接在供料器上,
1'	收料罐也可选配手动挡板阀连接
	4
	• 采用 316L 材质磁流体、快接法兰和氟胶 0 型圈进行密封
	• 进气端安装了一个机械压力表用于观察炉管内的压力,压力表范围
法兰	-0.1-0.15MPa;可选配安装数显真空计,一个 φ 6.35 的卡套接头作为进
	气口使用,并通过一个针阀控制进气的通断
	• 出气端法兰包含一个 Φ 8mm 带宝塔气嘴的出气口,并通过一个通径
	3mm 的球阀控制出气的通断;一个 KF25 的接口用于抽真空。一个 Φ 6.35
	的铠装接口可插入毛刷,用于清理炉管内剩余的物料;安装了一个背压



## HE FEI KE JING MATERIALS TECHNOLOGY CO.,LTD 合肥科晶材料技术有限公司 www.kjmti.com

KJ GROUP HF-Kejing	自加作曲机种X水有吸公司 www.kjiiti.com
	阀,可以手动调节炉管内压力
真空系统(选配)	<ul> <li>型号: VRD-8</li> <li>抽气速率: 2.2 L/S</li> <li>电机功率: 370 W</li> <li>极限压强: 5×10<sup>-1</sup>Pa (不带负载)</li> </ul>
设备外形尺寸	• 2240mm(长)*600mm(宽)*1700mm(高)
重量	•约 150KG
质保	<ul><li>一年质保期,终生维护</li><li>特别提示:</li><li>1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内</li><li>2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内</li></ul>
	• 炉管内气压不可高于 0.02MPa (相对气压); • 由于气瓶内部气压较高,所以向炉管内通入气体时,气瓶上必须安装减压阀,为了确保安全,建议使用压力低于 0.02MPa,建议在本公司选购减压阀,本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa,使用时会更加精确
注意事项	安全; • 对于样品加热的实验,不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热,则需时刻关注压力表的示数,若气压表示数大于 0.02MPa,必须立刻打开泄气阀,以防意外发生(如炉管破裂,法兰飞出等)
	• 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体,如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体,请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题,本公司概不负责。