

小型立式淬火炉 GSL-1100X-S-VTQ

技术规格书



GSL-1100X-S-VTQ 是一款小型立式淬火炉，标配有 $\phi 50\text{mm}$ 石英管、真空密封法兰以及样品淬火密封罐。实验时，材料可放置于石英管中，在真空或惰性气氛保护下加热到所需温度，之后手动倾斜炉体，最大倾斜角度可达 60° ，可方便实现淬火工艺，非常适合研究材料相变和微结构性能。

技术参数：

设备名称型号	• 小型立式淬火炉 GSL-1100X-S-VTQ
电源	• AC220V 50/60HZ
功率	• 1.5KW
最高温度	• 1100°C (<30min)
工作温度	• 1000°C
建议升温速率	• $\leq 10^\circ\text{C}/\text{min}$
热电偶	• K型
炉管尺寸	• $\phi 50*600\text{mm}$
加热区长度	• 300mm (单温区)
加热元件	• 掺钼铁铬铝合金
炉体倾斜角度	• $0-50^\circ$ (加热之后样品可倾斜倒入淬火罐中，实现淬火工艺)

淬火液体罐尺寸	<ul style="list-style-type: none"> • 内径Φ100mm * 有效高度80mm
淬火液体罐有效容积	<ul style="list-style-type: none"> • 500ml（可放置冰水或淬火油等）
淬火工作环境	<ul style="list-style-type: none"> • 真空状态或气氛保护状态
极限真空度	<ul style="list-style-type: none"> • 机械泵：< 1Pa（室温）
	<ul style="list-style-type: none"> • 分子泵：< 5*10⁻³ Pa（室温）
法兰	<ul style="list-style-type: none"> • 左端快接法兰设计，配备 1/4" 不锈钢针阀以及机械压力表
	<ul style="list-style-type: none"> • 右端法兰配备出气口、KF25 抽真空接口，淬火罐与右端法兰快装对接，保证密封性。
温控系统	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 858P 型温度控制器 • PID 自动控温系统 • 智能化 50 段可编程控制 • 控温精度：±1℃ • 默认 DB9 PC 通信连接端口 • 通过 MET 认证 
外形尺寸	<ul style="list-style-type: none"> • 整体：1200*350*740mm（长*宽*高） • 升起：700*350*1100mm（长*宽*高）
质量认证	<ul style="list-style-type: none"> • CE 认证 
净重	<ul style="list-style-type: none"> • 31KG
质保	<ul style="list-style-type: none"> • 一年保修，终身技术支持 • 耗材部分如加热元件、密封圈、石英管等不包含在保修范围内 • 因使用腐蚀性气体和酸性气体造成损坏不在保修范围内
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 石英管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； • 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等）

• 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。

合肥科晶