

1200℃三温区旋转炉

OTF-1200X-5L-R-III 技术规格书



OTF-1200X-5L-R-III 三温区回转炉,主要针对于粉料的混合,仪器运行时炉管可以360°转动,可以增加粉料烧结的均匀性,因而特别适合锂电材料的烧结,如LiFePO4,LiMnNio4等。另外,加热区可以达到900mm,所以适合于实验室中较多粉料的烧结。



技术参数

产品型号	• OTF-1200X-5L-R-III		
工作原理	• 加热炉利用电流使炉内加热元件发热,采用固态继电器进行电		
	路控制,采用温度传感器(热电偶)检测炉内温度,热电偶检测		
	到的温度反馈到控温仪表。 • 智能控温仪可设置升温过程(升温速度),仪表采集到热电循环(扩展)。		
	反馈的炉内温度信号,会通过 PID 调节输出合适的电压信号,固		
	态继电器接收到仪表的输出信号,控制自身的通断时间从而达到		
	调节炉内温度稳定的目的,使得高温炉按照控温仪设置好的升温 过程进行升温。		
	可开启式回转炉		
基本参数	・ 炉膛长度: 3*300mm(3 个温区, 每个温区独立控制)		
	额定电压: AC220V 50/60HZ		
	• 额定功率: 7.5KW		
	工作温度:		
The sale	- 最高温度: 1150℃<(30min)		
	• 连续工作温度: 1100℃		
	• 推荐升温速率: ≤10℃/min		
	温控系统:		
	• 智能控温仪,可设置 50 段升降温程序		
	• PID 方式调节温度		
	• 带有温度上限报警,超过上限温度会切断加热开关,停止加热		
	• 控温精度: ±1 度		
	• 热电偶: K型		
	・ 炉子倾斜角度: -5-20°		
	左端法兰:		
	• 一个 \$\phi 6. 35mm 的卡套接头作为进气口使用		
	• 一个不锈钢截止阀控制进气		
	采用 KF50/KF25 的磁流体密封 一个量程-0.1-0.15MPa 的机械压力表		
	右端法兰:		
	一个球阀控制放气		
法兰	采用 KF50/KF25 的 磁流体密封		
	• 一个 KF25 的手动挡板阀控制抽气		



HE FEI KE JING MATERIALS TECHNOLOGY CO.,LTD 合肥科晶材料技术有限公司 www.kjmti.com

(ALCOHOLOGICAL AND	THE THE PROPERTY OF THE PROPER	
	・ 炉管尺寸: Φ60*1600/Φ130*700mm	
	• 采用直流电机驱动炉管转动,转速可调(1-10r/min);	
炉管		
7 -	***	
	50 SM 754	
	• 可放入物料有效容积: 2.4L	
	• 可放入物科有效各例: 2.41	
	包含三个 858 型温度控制器	
	• PID 自动控温系统	
温控系统	智能化 50 段可编程控制	
	• 控温精度: ±1℃	
	• 默认 DB9 PC 通信连接端口	
	• 通过 MET 认证	
	• 可选购电脑温度控制软件(用于 858 系列控制器)用于控制升温	
	曲线和导出数据	
	Percent value Percentage of Output Power Setting confirmation Indicator Decrease button (Run Hold) Cursor moving Setting Access button (Stop)	
真空系统(选配)	• 型号: VRD-8	
	• 电源: AC220V/50Hz	
	• 功率: 0.4KW	
Control of the contro	 极限真空度: 5.0*10⁻¹Pa(无负载) 抽气速率: 2.2L/s 	
VI CROUD	• 抽气口: KF25 接口	
外形尺寸	• 整体:1920*600*1170mm(长*宽*高)	
71727	• 打开:1920*720*1435mm(长*宽*高)	
重量	•约 210KG	
保质期	1年(不包含炉管、0型圈、加热元件等损耗件)	
	• 石英管内的气压不可高于 0.02MPa;	
	• 气瓶上必须安装减压阀;	



HE FEI KE JING MATERIALS TECHNOLOGY CO.,LTD 合肥科晶材料技术有限公司 www.kjmti.com

使用	注意	事项
12/13	17715	サツ

- 对于样品加热的实验,不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热,则需时刻关注压力表的示数,若气压表示数大于 0.02MPa,必须立刻打开出气阀,以防意外发生(如炉管破裂,法兰飞出等)
- 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体,如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体,请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题,本公司概不负责。

