

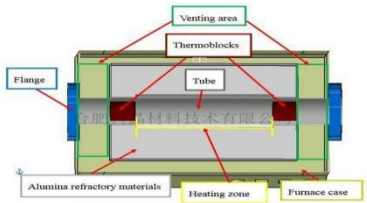
管式炉 GSL-1100X/D11"

技术规格书



GSL-1100X/D11" 是一款大口径管式炉如图所示，集控制系统与炉膛为一体。炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，采用电阻丝为加热元件。加热元件与炉管平行，均匀地分布在炉管外，有效的保证了温场的均匀性。测温采用性能稳定，长寿命的“K”型热电偶，以提高控温的精准性。它是专为高等院校、科研院所及工矿企业对金属，非金属及其它化和物材料在气氛或真空状态下进行烧结、融化、分析而研制的专用设备。

技术参数:

设备名称型号	管式炉 GSL-1100X/D11"
特点	<ul style="list-style-type: none"> • 采用双层壳体结构，并带有风冷系统 • 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料（表面涂有高温氧化铝涂层，可提高加热效率延长炉膛使用寿命）
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC 220V 50/60HZ • 功率：11KW • 最高使用温度：1050℃ (<30min) • 长期使用温度：1000℃ • 推荐升温速率：≤10℃/min • 加热区长度：900mm • 加热元件：电阻丝 • 热电偶：双 K 型（其中一个为温度巡检器）
炉管	<ul style="list-style-type: none"> • 尺寸：φ11" *1320mm • 设备中配有 2 个氧化铝管堵，设备使用时必须把管堵塞入到炉管两端（保证恒温区和密封圈的密封性） 

密封法兰



- 采用不锈钢水冷法兰和硅胶 O 型圈密封
- 左侧法兰:**
- 安装了一个量程为-0.1-0.15MPa 的机械压力表, 用于观察炉管内的压力
 - 安装了两个 $\phi 8\text{mm}$ 的宝塔嘴接头作为进气口使用, 并分别通过一个不锈钢针阀控制进气的通断
 - 安装了一个 G1/4 的安全阀, 当炉管内压力达到 0.02MPa 时自动打开排气
- 右侧法兰:**
- 安装了一个 $\phi 6.35$ 的卡套接头作为出气口使用, 并通过一个不锈钢针阀控制出气的通断
 - 一个 KF16 的接口为预留口, 可选配安装数显真空计等其他配件
 - 一个 KF25 的接口安装了一个氧分析仪, 用于监测炉管内的 O₂ 气氛含量, 设备前面板上的一个触摸屏实时显示炉管内的氧含量与温度值



- 一个 KF40 的抽真空接口用于连接真空系统 (挡板阀为选配), 如您的泵是 KF25 接口, 您需要配备一个 KF40 转 KF25 转接头, 可在我们公司选购
- 一个 $\phi 6.35$ 的铠装接口可用于插入测温热电偶 (热电偶为选配), 测量炉管内的温度



- 两端法兰与炉体上都含有水管接口, 需正确连接进出水管
- 温控系统**
- 包含一款 YD518P 型温度控制器;
 - PID 自动控温系统;
 - 智能化 30 段可编程控制;
 - 控温精度: $\pm 1^\circ\text{C}$;
 - 默认 DB9 PC 通信连接端口;
 - 通过 MET 认证;
 - 可选购电脑温度控制软件 (用于 YD518P 系列控制器) 用于控制升温曲线和导出数据;

	
真空系统（选配）	<ul style="list-style-type: none"> • 型号：VRD-16 • 抽气速率：4.4L/S • 电机功率：550W • 极限压强：4×10^{-1}Pa（不带负载） • 实际压强：≤ 2 Pa（带上炉管和密封法兰，冷态下机械泵抽 20 分钟） • 为了得到更高的真空度，可以选购我公司的其他高真空系统  <p>多种真空系统可选</p> <p>低真空系统 国产高真空系统 进口高真空系统</p>
水冷设备（选配）	<ul style="list-style-type: none"> • 型号：CW-5000 • 压缩机功率：0.3KW • 水流速率：16L/min • 水箱容量：6L • 温度控制：5-30℃
设备外形尺寸	1900mm (L) * 700mm (W) * 1500mm (H) 
重量	约 400KG
质保	一年质保期，终生维护 <ul style="list-style-type: none"> • 特别提示： <ol style="list-style-type: none"> 1、耗材部分如加热元件、炉管、样品坩埚等不包含在内 2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 石英管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； • 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。