

自动液相反应共沉淀系统（3L 或 5L，可加热&PH 控制，三元系统）MSK-SFM-53



MSK-SFM-53 是一款三元液相反应系统，可选择 3L 或 5L 的反应釜罐体，可自动控温和 PH 值控制，可连续进行液相共沉淀反应来制备前驱体。此款设备特别适合通过液相法制备成分均匀的电池材料粉体和一些成分复杂的化合物。

技术参数

结构&特点	<ul style="list-style-type: none"> • 3L 或 5L 的 316L 不锈钢反应容器，带有搅拌机构 • 可通过程序控制 3 个精密的蠕动泵来输送不同的液体 • 反应釜中的 PH 值可以自动控制 • 反应釜带有夹层，可通入油浴进行加热，最高温度可达 90℃ • 触摸屏操作，可设置各种参数：搅拌桨转速，液体流速，和温度等
电源要求	<ul style="list-style-type: none"> • 单相，AC 208 - 240V 50/60Hz • 总功率：2000 W
反应釜	<ul style="list-style-type: none"> • 反应容器：容积 3L：Φ153×170mm 或容积 5L：Φ179×240mm • 釜体材质：316L；夹套材质：304；

	<ul style="list-style-type: none"> 设计压力：常压； 设计温度：10-90℃； 釜体结构：标准椭圆封头，罐底放料阀（罐内无死角）；双层釜体，夹套设导流板，采用恒温槽水浴控温（温控范围 0-90℃，温控精度±0.5℃）；釜内设置可拆卸挡板；侧面取样口、底部 PH 计接口（釜底插入，底液 500ml）、温度传感器接口及视镜窗 釜盖结构：采用上平盖设计，顶盖带升降（电动），设四个进料口，低液加料口一个，进出气口各一个，加料管位置上下可调、可拆卸。
搅拌系统	<ul style="list-style-type: none"> 材质：与物料接触部分 316L 桨叶形式：开启涡轮式桨叶（桨叶位置上下可调、便于拆换） 密封形式：机械密封； 转速：0-1500/min（可调节）
温控系统	<ul style="list-style-type: none"> 最高温度 90℃ 控温精度：±0.5℃
PH 控制系统	<ul style="list-style-type: none"> PH 探头型号：InPro4260i/SG/120（厂家 METTLER TOLEDO:） 带 PH 电极保护套 PH 变送器型号：M300 PH 偏差调节，通过精确的算法，动态调节计量泵流量，使 PH 理论误差小于±0.01；
设备尺寸	2000mmL×600mmW×1800mmH
质保	<ul style="list-style-type: none"> 一年质保期，终生维护