

立式管式炉 OTF-1200X-S-VT

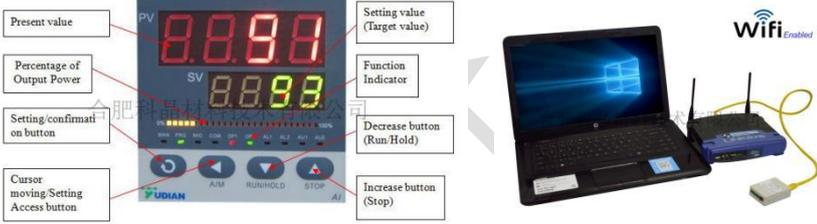
技术规格书



OTF-1200X-S-VT 是一款通过 CE 认证的小型管式炉，其最高工作温度为 1200℃，额定功率为 1200W。炉管可配置为 1" 或 2" 的高纯石英炉管，炉管两端已安装一对不锈钢法兰（法兰上已安装机械压力表、不锈钢截止阀）。此款设备允许样品在真空和气体保护下进行烧结。精确温控系统包含了 30 段升温 and 降温曲线设置，其控温精度达到 $\pm 1^{\circ}\text{C}$

技术参数：

<p>产品特点</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 采用 ABB 电器元件 • 采用双层壳体结构并带有风冷系统 • 炉膛材料采用高纯氧化铝纤维，能最大程度减少能量损失 • 可以作为模块，DIY ALD CVD PVD 蒸发炉 回转炉等（具体请致电） • 采用高纯氧化铝作为炉膛材料，炉膛表面涂有美国进口高温氧化铝涂层可以提高加热效率和炉膛使用寿命
<p>炉体结构</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 配有一对不锈钢密封法兰，采用硅胶密封圈密封 • 石英管口径可选：$\Phi 1'' \times 600\text{mm}$ 或 $\Phi 50 \times 600\text{mm}$ • 真空度：10-2torr（采用机械泵） • 安装有一机械压力表，测量范围为 $-0.1 \sim 0.15\text{MP}$ 

<p>基本参数</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 电压：220V，额定功率：1.2KW • 最高温度：1100℃ (<30min) • 工作温度：1000℃ • 推荐升温速率：≤10℃/min • 加热区长度：200 mm • 热偶：K 型热偶 • 加热元件：掺钼铁铬铝合金
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 两个温区分别有两个独立的温控系统控制 • 包含一款 YD518P 型温度控制器 • PID 自动控温系统 • 智能化 30 段可编程控制 • 控温精度：±1℃ • 默认 DB9 PC 通信连接端口 • 通过 MET 认证 • 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据 
<p>真空系统（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 型号：VRD-8 • 抽气速率：2.2 L/S • 电机功率：370 W • 极限压强：5×10⁻¹Pa（不带负载） 
<p>设备外形尺寸</p>	<p>300mm (L) *340mm (W) *1300mm (H)</p> 
<p>重量</p>	<p>约 20KG</p>
<p>质保</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 一年质保期，终生维护 • 特别提示： 1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内

使用注意事项	<p>2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内</p> <ul style="list-style-type: none">• 炉管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）；• 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全；• 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等）• 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。
--------	---