

管式炉 GSL-1100X-S

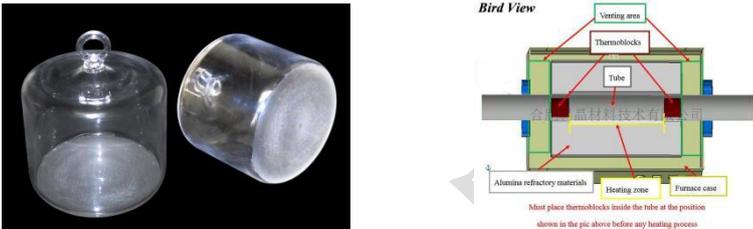
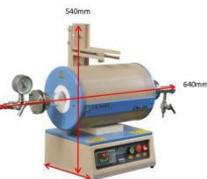
技术规格书



GSL-1100X-S 是一款已通过 CE 认证的小口径管式炉，是专为制备小样品设计，最高温度可达 1100℃，标配内包含不锈钢密封法兰与石英管，客户接通电源即可立即使用。30 段可编程精密温度控制器，可根据不同的客户需求来设定升降温程序。控温精度±1℃。炉体可垂直或水平放置以满足不同的应用，如 VSL、VD 等淬火试验

技术参数：

设备名称型号	管式炉 GSL-1100X-S
炉体结构	<ul style="list-style-type: none"> • 炉膛采用高纯氧化铝纤维材料，最大程度减少能量损失 • 高度可调的不锈钢外壳 • 背部有三个可以调整的旋钮，灵活改变炉子的垂直位置（从控制盒平台到炉膛下端） • 多种配置使用与各种热处理需求 
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC 220V 50HZ • 功率：1.2KW • 最高温度：1100℃（<30min） • 工作温度：1000℃

	<ul style="list-style-type: none"> • 推荐升温速率：≤10℃/min • 加热区长度：300mm • 热电偶：K 型 • 加热元件：O Cr27Al7MO2（掺钼铁铬铝合金） • 炉膛尺寸：φ80*330mm
<p>炉管</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 高纯石英管，尺寸（可选）：φ1" *600mm/φ50*600mm • 标配氧化铝管堵用于阻止来自内部管子的热辐射（管堵在加热前必须完全插入炉腔） • 可另选购石英管堵，提高炉管内部的真空度和洁净度  <p><i>Bird View</i></p> <p>Labels in diagram: Venting area, Thermoblocks, Tube, Alumina refractory materials, Heating zone, Furnace case.</p> <p>Note: Must place thermoblocks inside the tube at the position shown in the pic above before any heating process.</p>
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 YD518P 型温度控制器； • PID 自动控温系统； • 智能化 30 段可编程控制； • 内置过热保护和热电偶故障报警； • 控温精度：±1℃； • 默认 DB9 PC 通信连接端口； • 通过 MET 认证； • 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据；  <p>Labels for controller: Present value, Percentage of Output Power, Setting coefficient on bottom, Cursor moving, Setting Access button, Setting value (Target value), Function Indicate, Decrease button (Run Hold), Increase button (Stop).</p>
<p>真空系统（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 可以选购欧陆控制仪表，控温精度可达±0.1℃ • 采用双旋片式机械泵真空度可以达到 10⁻²torr • 如果想要获得更高的真空度（10⁻⁵torr or better）可选购国产或进口高真空机组  <p>Labels: 多种真空系统可选, 低真空系统, 国产高真空系统, 进口高真空系统</p>
<p>设备外形尺寸</p>	<p>640mm (L) *385mm (W) *540mm (H)</p> 

重量	约 15KG
质保	<p>一年质保期，终生维护</p> <ul style="list-style-type: none"> 特别提示： <ul style="list-style-type: none"> 1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内 <p>因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内</p>
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> 炉管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。