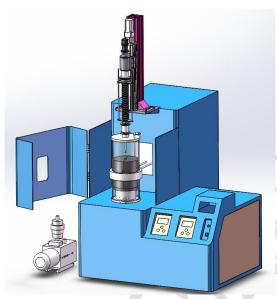


2200℃高温顶部籽晶溶液生长炉 技术规格书



2200℃高温顶部籽晶溶液生长炉 (TSSG) 是一套有高频感应加热系统和密封石英腔室组成,采用 28 段可编程温度控制器控制升温的晶体生长炉系统,带有石墨坩埚与提拉机构,可用于碳化硅、蓝宝石等晶体的生长。

技术参数(图片仅供参考,以最终实物为准)

12个多数(国月 区片	技术参数(图片仅供参考,以最终实物为准)	
名称型号	2200℃高温顶部籽晶溶液生长炉	
产品特点	• 采用高频感应加热系统进行加热,控温系统采用欧陆仪表 PID 控	
	温,控温精度可达±0.1℃	
	• 石英腔体配合法兰进行密封,可以实现在真空和气氛保护下运行	
	• 含有真空密封旋转提拉机构便于用户操作	
加热系统	工作电压: 三相 380VAC, 50Hz (需配 60A 空气开关)	
	加热电流:3-28A (需配 60A 空气开关)	
	最大输入功率: 15KW	
	振荡频率: 20-100KHZ (固定频率)	
	感应线圈: 220mm(ID) x 65mm(H)	
	空气冷却: 后风扇	
	保护系统: 带有自动水压、过热、功率过高保护	
控温系统	采用欧陆仪表 Eurotherm 控制温度,控温精度可以达到±0.1℃;	
	采用 PID 方式控温,可设置 28 段升降温程序	
	采用一根 C 型热电偶进行测温,热电偶位置设置在石墨坩埚底部。	
	SOUND TO THE PROPERTY OF THE P	
	最高加热温度: 2200℃ (<1 小时)	
	长期使用温度: 2000℃	



HE FEI KE JING MATERIALS TECHNOLOGY CO.,LTD 合肥科晶材料技术有限公司 www.kjmti.com

石英腔体和密封法	采用石英腔体作为实验环境,上下两端不锈钢密封法兰,保障了石英
兰系统	腔室的密封
	石英管尺寸: Φ216mm(OD)*Φ206mm(ID)*500mm(H)
	法兰采用氟胶密封圈密封
	石英管外安装有金属防护罩,防护罩上面有观察窗口,便于观察石英
	管内部晶体的生长情况。
石墨坩埚和保温材	高纯石墨坩埚: 114 mmOD x 100 mm ID x 142mm Height,
料	最大容量:样品所占容积应该是石墨坩埚容积的 2/3,可生长直径 ф
	2″*高度 100mm 以下的单晶晶体;
	保温层:石墨坩埚外环绕三层石墨毡隔热材料,从里到外分别为三层
	石墨毡,总厚度为 45mm,石墨保温毯(可耐温 2200℃)注意:石墨
	坩埚是易耗件
提拉机构	采用伺服电机提拉系统
	(提拉速度更为均匀稳定,改善单晶生长质量)
	• 提拉速度: 0.8-50mm/h
	• 提拉杆转速: 0.1-23r/min
	• 快速升降速度: 40mm/min
	• 提拉行程: 300 mm
	上部提拉密封系统,采用真空波纹管密封,可以实现在真空密封环境
	下进行提拉法生长晶体;
石墨坩埚旋转系统	放置物料的石墨坩埚可以根据客户的需要,选配旋转功能。
(选配)	坩埚旋转速度: 0.1-23 r/min (可调)
	坩埚旋转方向与上部提拉杆旋转方向相反
	坩埚旋转可以确保物料加热过程中更加均匀。
真空系统(选配)	机械泵: 无油干泵或油泵
	型号: nXDS15i
	理论抽气速率: 17.1 m ³ /h
	极限真空度: 0.8 Pa(不带负载)
	2 Pa(带石英腔体负载状态)
	泄露率 (pa • m3/s): <1×10−7
	1664 1 (po mo/ 5/1 -1/110)



HE FEI KE JING MATERIALS TECHNOLOGY CO.,LTD 合肥科晶材料技术有限公司 www.kjmti.com

KJ GROUP MF-Kejing	日心杆曲初科汉八有K公司 www.kjiitti.com
	电机功率: 300W
	额定转速: 1800rpm
	外形尺寸: 450×300×320 (L×W×H)
	分子泵型号: FF-160/700
	抽气速率: 700L/S
	极限压强: 6×10 ⁻⁷ Pa (不带负载)
	启动时间: <4min
	额定转速: 36000 转/分
	冷却方式:: 风冷/水冷
	抽气口接口尺寸: KF40
产品尺寸	设备尺寸: 约长*宽*高=1173L×1190W×2070(含提拉机构)Hmm
重量	约 200kg
保质期	1年(不包含石英管,0型密封圈圈和加热元件等损耗件)
	• 石英腔体内气压不可高于 0.02MPa;
	• 由于气瓶内部气压较高,所以向石英腔体内通入气体时,气瓶上
使用注意事项	必须安装减压阀,为了确保安全,建议使用压力低于 0.02MPa,建议
	在本公司选购减压阀,本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa,使用时
	会更加精确安全;
	• 对于样品加热的实验,不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀
	使用。若需要关闭气阀对样品加热,则需时刻关注压力表的示数,若
	气压表示数大于 0.02MPa, 必须立刻打开泄气阀, 以防意外发生(如
	炉管破裂, 法兰飞出等)
	• 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体,如果客户工艺原因
	确实需要使用易燃易爆和有毒气体,请客户自行做好相关防护和防爆
	措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题,本公司概不负责。



