

合肥科晶材料技术有限公司

1500℃三温区管式氢气炉 OTF-1500X-III-H2



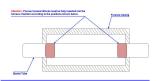
技术参数(图片仅供参考,以实物为准)

炉体结构 采用双层壳体

采用双层壳体结构,并带有风冷系统,使得壳体表面温度小于温度 80℃。 采用高纯氧化铝作为炉膛材料,同时炉膛表面涂有抗高温氧 化铝涂层: 1.提高炉膛的洁净度

2.极大程度延长炉膛使用寿命

3.提高炉膛表面的放射率,完美地提高了加热效率 仪器中配有4个氧化铝管堵(表面涂有氧化铝涂层,提高洁净度), 再仪器运行前,必须放入炉管内部,以防止热量辐射。



输入电源 AC 208-240V 单相, 50/60 Hz (需要 50A 的空气开关)

最大功率

11 KW.

高温合金炉管

外径 100*内径 82*长度 1200mm(可选配石英内衬)

合金管内可选配一根连熔石英管, 石英管尺寸

外径 80*内径 72*长度 1200mm

炉管在≤1200℃的情况下,可承受正压≤0.3 Mpa

炉管温度≦800℃,炉管压力≦5Mpa

炉管温度≤900℃,炉管压力≤3Mpa

炉管温度≤1000℃,炉管压力≤1.5Mpa

地址: 安徽. 合肥市高新区 传真: 0551-65593657

电话: 0551-65593658

Email: kmt@aiofm.ac.cn 或 sales@kjmti.com 网站: www.kjmti.com



合肥科晶材料技术有限公司

KJ GROUP	
	炉管温度≦1100℃,炉管压力≦1Mpa
	如果工艺需要承受正压,必须定制耐正压法兰。
加热元件	硅碳棒
加热区	三个温区总长度: 600mm
	Z1 - Z2 - Z3: 180mm + 180mm + 180mm
	恒温区长度: 260 mm ±3℃ (三个温区设置同样的温度)
工作温度	炉子最高工作温度: 1500℃ (<30min) (此温度下炉管要采用刚玉管)
	炉子长期工作温度: 1400℃(此温度下炉管要采用刚玉管)
	炉管最高工作温度: 1250℃
	(<30min) (高温合金炉管不可超过此温度使用)
	炉管连续工作温度: 1200℃
	(合金钢管内部配置石英管内衬不可超过此温度使用)
	最大升温速率: 10℃/min,建议使用 5℃/min
密封法兰	仪器中标配有一套不锈钢密封法兰(采用 SS304 不锈钢制作),法兰
	上安装有不锈钢针阀和机械压力表,法兰 KF-25 抽气口。
1.	真空度: 10-2 torr(用机械泵)
可用	10-5torr(用分子泵)
74(真空泵另购
	标配法兰最高耐压为 0.3Mpa, 如果需要更高耐压法兰, 需要特殊定制
	耐正压法兰,最高耐压 5Mpa。
氢气探测系统	设备有两套氢气探测器安装在此系统中,一套为固定式,安装在固定
	支架上面,可以实时监测设备氢气的泄露情况;另外一套为便携式,
(6)	可以随时对设备各个接口处进行监测;
•	氢气检测范围: 1-1000ppm
	工作温度: -20℃——60℃
	报警点设置: 氢气报警器设置有两极报警,第一级的报警点为 50ppm,
	一旦探测到的氢气浓度达到此值时,氢气报警器将发出峰鸣报警声,
	提醒客户检查漏气点。第二级的报警点为 100ppm, 一旦探测到氢气
	溶度达到此值时,系统将自动关闭 H2 进气阀。
进气和出气系	进气端安装有一个浮子流量计和进气电磁阀,当检测系统检测到氢气
统	泄露时将自动关闭进气电磁阀。同时出气端安装有一个电子点火器,
	用于对氢气烧结进行电子点火;
	出气端安装有一个浮子流量计,浮子流量计量程 0.2-2L/min
	炉管两端漏出炉子部分,安装有防爆网
外型尺寸	约 1750mm L x 700mm W x 750 mm H
电炉重量	110 kg
质保期	一年质保期,终生维护 (不包括仪器损耗件,如炉管、加热元件和硅
	胶 O 型圈)

地址: 安徽. 合肥市高新区 传真: 0551-65593657

电话: 0551-65593658

Email: kmt@aiofm.ac.cn 或 sales@kjmti.com 网站: www.kjmti.com